



Instrukcja montażu stolarki aluminiowej

Podstawowym wymogiem zezwalającym na samodzielny montaż jest przebycie odpowiedniego kursu z zakresu montażu oraz dysponowanie odpowiednio wykwalifikowanym oraz doświadczonym zespołem montażowym.

1. Przygotowanie otworu

Otwór przed rozpoczęciem montażu należy oczyścić. Ościeże powinno być czyste, równe i suche. Ubytki w materiale, z którego zbudowano ściany oraz ubytki w zaprawie murarskiej należy uzupełnić przed rozpoczęciem prac montażowych.

Szerokość otworu powinna być większa o 10mm na każdą stronę od szerokości zewnętrznej ościeżnicy. Wysokość otworu powinna być większa o 10mm od wysokości zewnętrznej ościeżnicy, wysokość mierzymy od wykonanej posadzki.

2. Przygotowanie stolarki

Zdemontowanie uszczelki przylgowej drzwi i następnie wiercenie otworów w ościeżnicy lub ramie w środkowej komorze termicznej i blaszkach spinających profile aluminiowe.

3. Montaż stolarki w otworze

W przygotowany otwór umieszcza się ościeżnice oraz przeprowadza się kontrole wy poziomowania i pionu stolarki ustawiając ją za pomocą klinów podporowych i dystansowych.

4. Mocowanie stolarki w otworze

Ościeżnice drzwi systemu ASP80 FIRE powinny być mocowane przy pomocy stalowych wkrętów o 500 mm, a ich odległość od naroży nie może przekraczać 150 mm. Elementy mocujące muszą przechodzić przez środkową komorę profilu podstawowego oraz przez blaszkę spinającą profile aluminiowe. Widoczne śruby można zabezpieczyć zaślepkami.



Szczelina powstała między ościeżnicą drzwi systemu ASP80 FIRE a przegrodą, o szerokości od 10 do 30 mm, powinna być wypełniona niepalną wełną mineralną o gęstości co najmniej 80 kg/m³, lub pianką ognioochronną Tytan B1 firmy Selena lub SODAFOAM FRC&F firmy SOUDAL, a następnie zamknięta płytą gipsowo-kartonową typu F, zaprawą tynkarską, tynkiem cementowo-wapiennym, silikonem lub akrylem ognioochronnym, kształtownikiem aluminiowym lub stalowym albo obróbką blacharską.

5. Montaż uszczelki przylgowej

W wyfrezowane rowki listew przymykowych montujemy uszczelki przylgowe drzwi.

6. Kontrola

Po zakończeniu montażu ościeżnicy należy przeprowadzić kontrole położenia drzwi w otworze (pion, poziom, przekątna).

7. Montaż skrzydła

Po zamontowaniu ościeżnicy należy zawiesić na niej skrzydła i sprawdzić sprawność ich działania przy otwieraniu i zamykaniu.

8. Montaż wypełnień

Najpierw należy zamontować elementy przeszklone nie otwieralne a następnie włożyć wypełnienia zwracając uwagę na rozmieszczenie podkładek dystansujących pomiędzy ościeżnicą a wypełnieniem. Po odpowiednim ustawieniu należy zamocować je za pomocą listew zatrzaskowych.

9. Uszczelnienie stolarki

Szczelinę pomiędzy stolarką a murem należy wypełnić odpowiednią pianką montażową ognioochronną oraz wykonać odpowiednie prace tynkarskie.

10. Obróbka i montaż akcesoriów

Po uszczelnieniu stolarki należy dokonać odpowiedniej obróbki zgodnie z wymaganiami zamówienia oraz dokonać montażu klamek, samozamykaczy i innych akcesoriów zgodnych z zamówieniem. Po zakończeniu montażu oraz wykonaniu obróbek należy usunąć taśmę zabezpieczającą profile.



11. Odbiór zakończonego montażu

Zamontowane okna i drzwi w zakresie prawidłowości wbudowania i funkcjonalności należy kontrolować przy zachowaniu wymagań zgodnych z PN-88/B-10085/A2 oraz Instrukcje, Wytyczne, Poradniki 421/2006 ITB, Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych, Zeszyt 6, Montaż okien i drzwi balkonowych.

Uwaga: W celu zachowania wymaganej klasy odporności ogniowej drzwi przeciwpożarowe jedno- i dwuskrzydłowe, rozwierane systemu ASP80 FIRE powinny być wbudowywane w ściany:

- z cegły pełnej, sitówki, kratówki, dziurawki lub z betonu komórkowego, o grubości nie mniejszej niż 120 mm i gęstości nie mniejszej niż 600 kg/m^3 ,
- betonowe i żelbetowe, o grubości nie mniejszej niż 120 mm i gęstości nie mniejszej niż 600 k/m^3 ,
- z cegły dziurawki (sitówki, kratówki) lub betonu komórkowego, o grubości nie mniejszej niż 120 mm,
- szkieletowe z płyt gipsowo-kartonowych, płyt Promatect-H, Promaxon typ A lub Fermacell, o konstrukcji nośnej z kształtowników stalowych, o grubości nie mniejszej niż 100 mm



